



Aluminium
Dunkerque

UN ALUMINIUM VERTUEUX
POUR UN MONDE DURABLE



NOTRE RAISON D'ÊTRE

Produire en **France**,
de **façon pérenne**, un
aluminium **bas carbone**
en faveur de nouveaux
modes de consommation
et de mobilité, pour
**façonner un monde plus
respectueux** de la planète
et de ceux qui l'habitent.



L'aluminium un métal stratégique pour la transition environnementale

La demande pour des produits en aluminium **ne cesse de croître année après année**. L'aluminium remplace progressivement d'autres matériaux grâce à une combinaison unique de propriétés qui font de ce métal un composant stratégique dans le cadre de la transition environnementale.

> LÉGER

Trois fois plus léger que l'acier ou le cuivre, l'aluminium permet de réduire considérablement le poids des produits, notamment des véhicules automobiles, **en aidant à baisser leurs émissions de CO₂**.

> CONDUCTEUR

L'aluminium est également bon conducteur de la chaleur comme de l'électricité.

Côté thermique, il est utilisé dans de nombreux systèmes de refroidissement (échangeurs thermiques, pompes à chaleur, ...) et dans les applications de transport d'électricité à haute tension sur grande distance.

Malléable, pouvant être travaillé à basse température et déformé sans se rompre, il est possible de lui donner des formes très variées.

> RÉSISTANT

Très résistant mécaniquement et naturellement protégé de la corrosion, l'aluminium est aussi totalement imperméable, même à très faible épaisseur. Ne libérant ni odeur ni goût, il constitue une enveloppe **solide, légère et étanche** très appréciée dans le secteur de l'emballage alimentaire notamment.

> RECYCLABLE

Enfin, l'aluminium est recyclable à **100%** sans dégradation de ses propriétés.

Son recyclage, qui ne nécessite que **5% de l'énergie utilisée pour la production de métal primaire**, s'insère parfaitement dans le développement d'une économie circulaire bas carbone.

Aluminium Dunkerque est
le dernier grand projet d'usine d'aluminium
développé sur le territoire français.



Producteur majeur d'aluminium primaire en Europe

Dès l'origine, en 1991, Aluminium Dunkerque était à la pointe de la technologie mais également en matière d'organisation du travail et de respect de l'environnement. Innovante et conçue pour minimiser son impact, l'usine a contribué à la **revitalisation du bassin industriel dunkerquois** au sein duquel elle continue de **développer l'emploi, l'exportation et porte un ambitieux projet de décarbonation de son activité**.

Un actionnaire-partenaire ancré dans l'économie industrielle

American Industrial Partners (AIP) est une société de capital-investissement, créée en 1989, qui se concentre sur l'achat et l'amélioration d'entreprises industrielles opérant sur les marchés nationaux et internationaux.

L'équipe AIP est profondément enracinée dans l'économie industrielle et gère environ 10 milliards de dollars de capital investissement pour le compte d'institutions financières.

Soucieux de responsabilité sociétale, AIP intègre des considérations sociales et environnementales financièrement pertinentes tout au long du cycle de vie de chaque investissement.



Un site de production en constant développement

Aluminium Dunkerque occupe **65 hectares** au coeur du Grand Port Maritime de Dunkerque et à proximité de la centrale nucléaire de Gravelines qui répond aux besoins stratégiques de l'entreprise en énergie bas carbone.

Aluminium Dunkerque investit régulièrement pour optimiser sa technologie et a **augmenté sa capacité de production de 40%** depuis son démarrage



ALUMINIUM DUNKERQUE
CERTIFIÉE POUR SON EXPERTISE



La zone portuaire du Dunkerquois est un formidable laboratoire de **décarbonation** dans lequel Aluminium Dunkerque, en tant que membre fondateur du collectif CO2, est une partie prenante engagée.



Les atouts d'une situation géographique avantageuse :



Présence d'un **port en eau profonde** pour l'approvisionnement des matières premières



Un ensemble de **voies de communication** (mer, ferroviaire, route)



Des ressources humaines qualifiées



Une **tradition industrielle** bien ancrée



La proximité de la **centrale nucléaire de Gravelines**, productrice d'électricité bas carbone



Le site compte trois grandes zones de fabrication et un secteur dédié à la maintenance.



1/ LE SECTEUR CARBONE

Ce secteur fabrique les anodes utilisées sur place lors du processus d'électrolyse. Les matériaux utilisés comprennent du brai et du coke ainsi que des anodes recyclées.

3 ateliers permettent la fabrication des anodes : Atelier à pâte, Four à cuire, Atelier de Scellement



2/ LE SECTEUR ELECTROLYSE

Ce secteur produit l'aluminium primaire qui est transformé en plaques et en lingots.

L'aluminium est produit dans deux halls de 850 mètres de long, au sein de 264 cuves d'électrolyse.



3/ LE SECTEUR FONDERIE

Ce secteur reçoit l'aluminium liquide de l'Electrolyse et coule des plaques, en utilisant la méthode de Coulée Continue Verticale pour l'industrie du laminage et des lingots d'alliages pour les fondeurs.

4 machines de coulée et 7 fours (capacité de 300 kt/an) plaques (80%) et lingots (20%)



4/ LE SECTEUR MAINTENANCE

Le secteur Maintenance réalise la maintenance et l'exploitation des utilités du site :

Décharger les matières premières, opérer le centre de traitement des gaz, opérer la sous-station électrique, fournir les énergies (électricité, air, eau), veiller à la conformité réglementaire des équipements, manager les systèmes informatiques et de régulation, concevoir et mettre en œuvre les projets industriels, ...



Des produits à haute valeur ajoutée

Acteur majeur de la production d'aluminium primaire en Europe, avec **300 000 tonnes** d'aluminium produites annuellement, Aluminium Dunkerque est spécialisée dans la fabrication de plaques et de lingots dans une grande variété d'alliages pour des applications à forte valeur ajoutée dans les secteurs de l'automobile, du transport et de l'emballage notamment. Aluminium Dunkerque fabrique deux types de produits :

1/ Nos plaques de laminage



Elles alimentent principalement :

 **le secteur de l'emballage** : opercules de yaourts, boîtes pour aliments animaux, canettes, capsules café, aluminium ménager, blisters de médicaments, ...

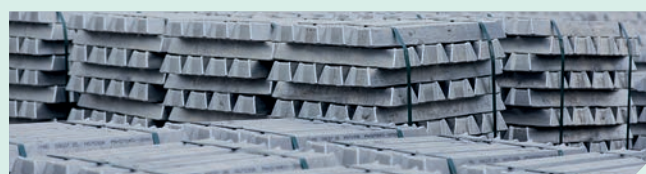
 **le secteur du transport** : carrosserie externe et interne, échangeurs thermiques, électrodes des batteries des véhicules électriques, citernes, ...

 **le secteur du bâtiment et des travaux publics** : éclairage, architecture, signalisation, ...

 **le marché des produits de consommation courante** : valises, lames de rasoirs, réservoirs, ...

 **Les plaques représentent 80% de la production de l'entreprise, soit 240 000 tonnes d'aluminium par an.**

2/ Nos lingots d'alliages



Des lingots d'alliages destinés à **100% au secteur automobile** pour la fabrication de roues, culasses, carters de moteurs électriques, pièces d'essieux, étriers de frein, réceptacles des batteries de véhicules électriques, ...



Les lingots représentent 20% de la production de l'entreprise, soit 60 000 tonnes d'aluminium par an.

Des marchés dynamiques

Lamineurs et fondeurs, les clients d'Aluminium Dunkerque fournissent les marchés les plus dynamiques dans les secteurs de l'automobile, de l'emballage et des produits industriels.

Avec eux, nous développons régulièrement de nouveaux alliages pour répondre aux besoins toujours plus pointus de leurs clients positionnés sur des marchés en évolution permanente.

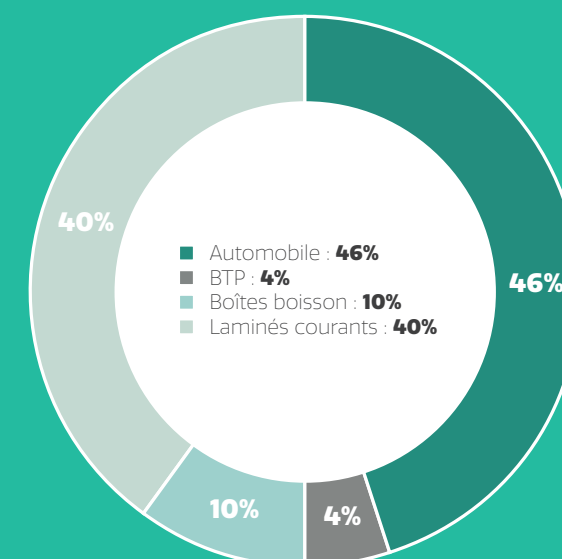
A l'écoute de leurs besoins techniques pour trouver les solutions les plus innovantes, nous les accompagnons également sur la voie de la décarbonation.

Nos matières premières arrivent principalement par bateau et plus de la moitié de notre production est expédiée par train, mode de transport le moins carboné.

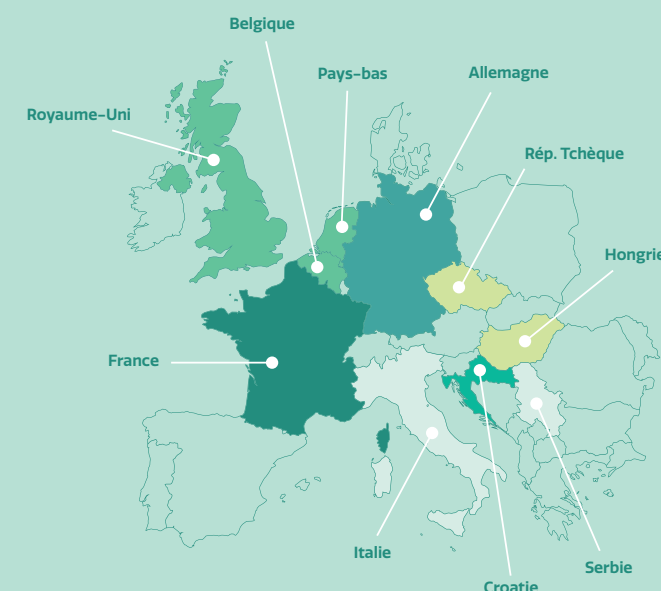


Aluminium Dunkerque est fière d'être certifiée IATF. Ce standard international de l'automobile, particulièrement exigeant, évalue la qualité de fabrication des produits et des process de fabrication.

Par secteur d'activité



Par pays



Quelques exemples d'utilisation de nos plaques et lingots :



Carrosserie interne / renfort : Alliage : 182 Épaisseur : 0.7 à 3.5 mm



Carrosserie externe : Alliage : 6016 Épaisseur : 0.7 à 3.5 mm





Une entreprise soucieuse de son impact environnemental depuis sa création

Entreprise industrielle fortement ancrée dans son territoire, Aluminium Dunkerque a toujours porté une **attention particulière aux enjeux de société**. Sur le plan environnemental, Aluminium Dunkerque veille tout particulièrement à **limiter sa consommation d'eau, à préserver la qualité de l'air et à valoriser ses déchets**.

L'électricité, un enjeu crucial

L'électricité est la première source d'énergie utilisée chez Aluminium Dunkerque ; elle représente en moyenne **97 % de notre facture énergétique**. L'entreprise consomme près de 4TWh d'électricité par an, ce qui fait d'elle le **plus gros consommateur industriel mono-site d'électricité en France**.

Grâce à cet effort collectif, Aluminium Dunkerque fait aujourd'hui partie des producteurs d'aluminium les plus performants au monde en matière d'efficacité énergétique et possède l'un des plus bas kWh consommé à la tonne d'aluminium produite. Le contenu carbone de notre électricité est, par ailleurs, beaucoup plus faible que chez la majorité de nos concurrents au niveau international.

Aluminium Dunkerque évolue dans un secteur où la concurrence internationale est intense et dans lequel les acteurs ne sont pas tous soumis aux mêmes réglementations, notamment en matière environnementale.

L'accès à de l'électricité décarbonée à un **prix compétitif** est par conséquent un enjeu stratégique majeur.



Une dynamique collective, inclusive et territoriale pour un monde durable

Sur le plan social et sociétal, Aluminium Dunkerque porte une **grande attention à l'ensemble de ses parties prenantes** et veille à s'intégrer avec respect et engagement au sein de son écosystème.

L'entreprise a fait de la sécurité sa **priorité absolue** et mène chaque année des projets d'amélioration des conditions de travail des salariés. **Le savoir-faire, l'expérience et le développement de chaque collaborateur sont également des enjeux majeurs**. La formation continue et la transmission des savoirs sont des leviers essentiels.

Aluminium Dunkerque déploie des **politiques volontaristes en matière de diversité et égalité professionnelle** et promeut les **femmes au sein de tous les métiers**.

Pour contribuer au développement de l'employabilité dans le Dunkerquois, Aluminium Dunkerque participe à de nombreux forums, organise régulièrement des job dating et **recrute chaque année une trentaine d'alternants et une cinquantaine de collaborateurs en CDI**.

Parfaitement intégrée dans son territoire, Aluminium Dunkerque est partenaire de nombreux acteurs, associations et événements locaux. Sa politique de mécénat s'articule autour de **2 axes liés à ses principaux enjeux stratégiques** :

➤ **L'insertion professionnelle des jeunes.**

➤ **Les projets favorisant la décarbonation.**

Enfin, l'écoute et la prise en compte de nos parties prenantes externes, **au premier rang desquelles les riverains du site**, sont essentielles à nos yeux. Dans le cadre d'une démarche proactive, nous entretenons un dialogue permanent pour résoudre les problèmes afin de **vivre en bonne intelligence avec les communautés qui entourent**.



L'eau

L'eau est une ressource précieuse et Aluminium Dunkerque s'est fixé pour objectif de **réduire sa consommation de 30% entre 2019 et 2030**. Mesurant et pilotant ses consommations de manière très précise, l'entreprise fait la chasse aux fuites et au gaspillage et recycle ses eaux de procédés.



Émissions

Pour maîtriser ses émissions atmosphériques, Aluminium Dunkerque s'est dotée des **meilleures techniques disponibles** et veille à **maintenir l'excellence** dans la qualité de ses opérations.



Déchets

0 déchet non valorisé, tel est l'objectif ambitieux que s'est fixé l'entreprise à **horizon 2050**. Pour cela, elle travaille sur la **réduction à la source** et la recherche de **nouvelles filières de valorisation**.



Biodiversité

Au-delà de ces enjeux, Aluminium Dunkerque veille à **préserver la biodiversité**. Des actions ont été mises en place afin de **minimiser et compenser l'impact de nos activités sur les écosystèmes** qui nous entourent.



Réflexions

L'impact du changement climatique sur notre activité est **un sujet de préoccupation depuis plusieurs années**. Aujourd'hui, les **réflexions sont élargies à nos clients et fournisseurs** par le biais d'une étude prospective globale.



Modes de transports

Enfin, nos matières premières arrivent principalement **par bateau** et plus de la moitié de notre production est **expédiée par train, mode de transport le moins carboné**.



Aluminium Dunkerque s'est dotée d'un système de management de l'environnement (ISO 14001), de l'énergie (ISO 50001) et de la RSE (ASI).

Ces systèmes garantissent l'amélioration continue de nos pratiques environnementales.



Un aluminium bas carbone

La décarbonation est une problématique majeure pour préserver notre planète et la qualité de vie de ses habitants. Le développement de capacités industrielles et de modes de production en phase avec cet enjeu est primordial. Notre métier est au **coeur de cet objectif** car l'aluminium est une **ressource-clé pour la transition énergétique**.

Aluminium Dunkerque est l'un des **leaders mondiaux de la production d'aluminium bas carbone**.

- L'entreprise a **baissé de 17%** ses émissions (scope 1,2) depuis 2013.

- Elle émet **4 fois moins** de gaz à effet de serre que la moyenne mondiale du secteur.

Forts de ces atouts, nous entendons jouer un rôle majeur dans la production européenne d'aluminium bas carbone au service de nos clients et de nos communautés. C'est pourquoi, en accord avec les objectifs de la COP21, nous accélérons notre transition énergétique et environnementale en nous donnant une feuille de route jusqu'en 2050 nommée :



Aluminium Dunkerque a signé son Contrat de Transition Ecologique le 22 novembre 2023 avec Roland Lescure, Ministre de l'Industrie, en présence de Bertrand Ringot, Maire de Gravelines.



Une trajectoire bas carbone ambitieuse

Le plan de décarbonation d'Aluminium Dunkerque comporte **3 phases** :

2025
AMÉLIORER

La première phase de notre feuille de route consiste à **poursuivre les efforts déjà entrepris pour optimiser encore notre excellence opérationnelle et notre performance énergétique** en mobilisant nos équipes, nos clients et nos fournisseurs. Nous accroîtrons également de manière significative notre volume de produits issus d'aluminium recyclé.

➤ A l'issue de cette phase, nous attendons une réduction de nos émissions de **5%**.

2030
ACCÉLÉRER

Cette accélération passera par un **accroissement de notre flexibilité énergétique et une nouvelle augmentation significative de notre activité de recyclage** mais aussi par l'adaptation de la technologie de capture du carbone à notre industrie.

➤ En 2030, nous visons une réduction supplémentaire de **30%** de nos émissions.

2050
ACCOMPLIR

Cette dernière phase consiste principalement en la **mise en oeuvre d'une nouvelle série d'électrolyse à base d'anodes inertes, non émettrices de carbone**. Cette technologie de rupture est seulement en cours de développement.

Nous connaissons par ailleurs un nouvel accroissement de notre activité de recyclage.

➤ Nos émissions tous scopes confondus auront alors baissé de plus de **70%**.

Nos chiffres clés



+ de **700**
COLLABORATEURS



CA
+ de **800 m€**

300 000 tonnes

D'ALUMINIUM PRODUITES ANNUELLEMENT DONT



240 000 tonnes
PLAQUES DE LAMINAGE



60 000 tonnes
LINGOTS D'ALLIAGES



SUPERFICIE

65ha



INVESTISSEMENTS, ENVIRON

+ de **50 m€** ANNUELS



EXPORTATIONS VERS

+ de **10 PAYS**

